

SIMAR Reinraumabscheider der neuesten Generation

Bei der Firma Schlosser Medizintechnik in Knittlingen wurden soeben die neuesten Reinraumabscheider der Firma SIMAR übergeben, welche für die zukünftige Erweiterung der Zentralbeschickung eingesetzt werden.

SIMAR Förderanlagen stellen den Ausgangspunkt für einen reibungslosen Produktionsablauf dar, der vor allem dadurch gekennzeichnet ist, dass von der Materialaufgabe bis zum fertig verpackten Produkt eine Kontaminierung durch menschlichen Kontakt ausgeschlossen ist. Diesen hohen Standards wird zum einen Rechnung getragen durch Edelstahl gefertigte Komponenten, modulare Bauweise, Materialaufgabe und zentrale Steuerung in separaten Räumen sowie leicht zu demontierende Abscheider der neuesten Generation.

Durch den Zusammenschluss von Zentralfilter, Vakuumerzeugung und Steuerung zu einer vorinstallierten, anschlussfertigen Baugruppe wird unter anderem die übliche Montagezeit erheblich reduziert sowie der Verarbeitungsbereich völlig vom zu verarbeiteten Material freigehalten. Sie stellt das Zentrum einer vorteilhaft gestalteten Maschinenversorgung dar an das nur noch die Verbindungskabel zu den einzelnen Abscheidern angeschlossen werden müssen. Die hohe Betriebssicherheit dieser Systeme verhindert Produktionsunterbrechungen sowie das Eindringen von Fremdmaterialien in das geschlossene Fördersystem.

Der modulare Aufbau erlaubt außerdem vielfältige Veränderungen aller Bereiche der Anlage und kann somit alle zukünftigen Veränderungen problemlos mit einbeziehen und idealerweise mit der Produktion wachsen.

Im Moment werden in allen Reinräumen der Firma Schlosser die Werte der Reinraumklasse 8 nach ISO 14644-1, in Teilbereichen sowie in der neuen Produktionshalle sogar die der Klasse 7 nach ISO 14644-1 eingehalten. .

In den letzten Jahren wurden unter anderem Testreihen auf den Spritzgießmaschinen durchgeführt, die bewiesen haben das selbst im Abluffilter der SIMAR Abscheider Werte deutlich unter <10000 ppm erreicht werden.

Bei der neuesten Generation der Reinraumabscheider wurde vor allem Wert gelegt auf noch höhere Betriebssicherheit, hermetisch abgeschlossene Steuermodule sowie noch einfachere und zeitsparendere Möglichkeiten der Reinigung.

Alle neuen Komponenten wurden lange Zeit im SIMAR eigenen Technikum sowie unter Realbedingungen getestet. Durch frühzeitiges Einbeziehen des Kunden in die Produktentwicklung konnte somit eine für alle vorbildliche und erfolgreiche Umsetzung erfolgen.

Bleibt abschließend zu erwähnen, dass auch die neueste Generation der SIMAR Reinraumabscheider wieder ein interessantes Preis Leistungsverhältnis bietet und durch ihre individuellen Konfigurationsmöglichkeiten, an praktisch alle Anforderungen der Reinraumfertigung angepasst werden kann.

Weitere Informationen unter www.simar-int.com oder simar@simar-int.com



**SIMAR Reinraumabscheider auf ENGEL Spritzgießmaschinen*